

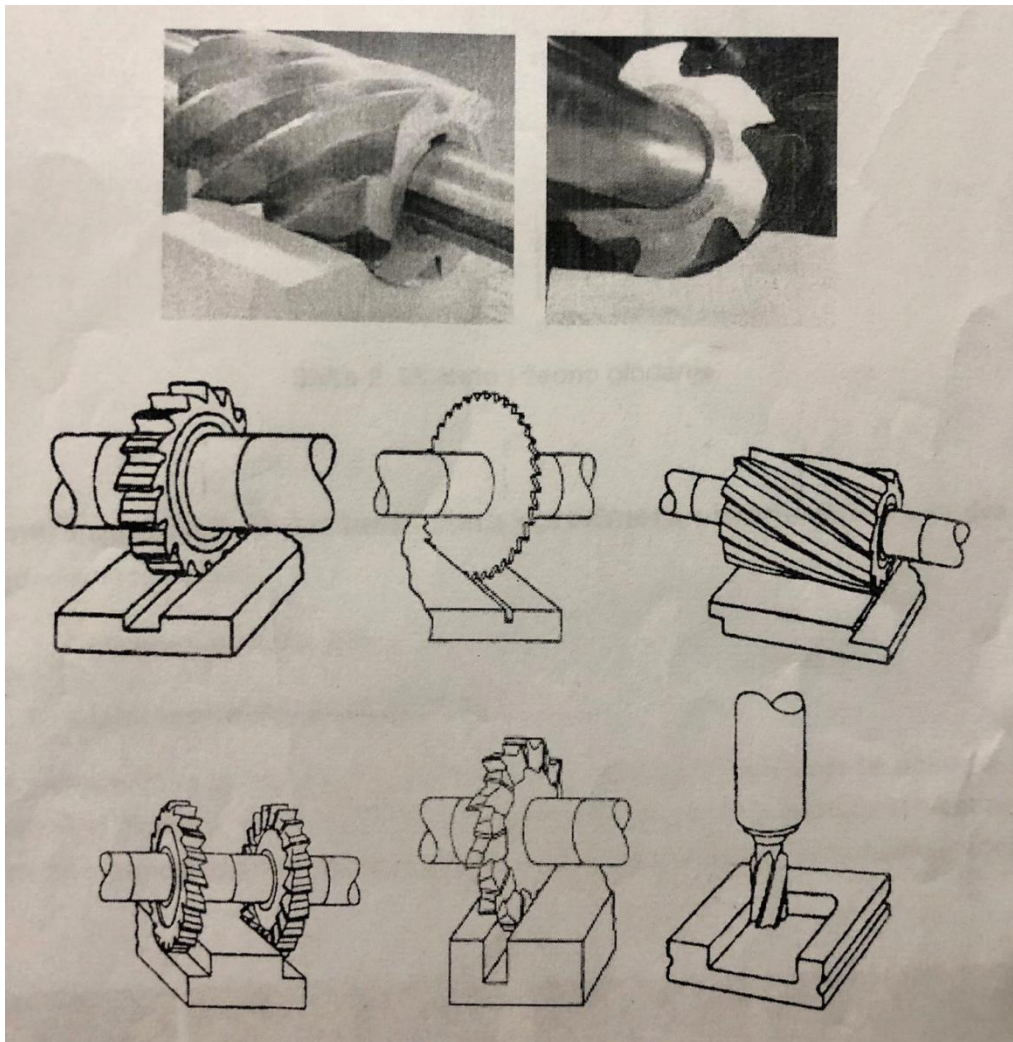
Предмет: Технологија обраде  
Професор: Миливоје Јелачић  
Наставна јединица:  
Обрада глодањем  
Консултације: [milijelacic@gmail.com](mailto:milijelacic@gmail.com)

Добар дан II<sub>10</sub>, II<sub>9</sub>

Искрено се надам да сте сви добро, хајде да наставимо гдје смо стали, данас је по нашем програму лекција: „Обрада глодањем“.

### Обрада глодањем

Обрада глодањем је поступак обраде равних површина, жљебовима, профилисаних контура, површина специјалног и сложеног облика.



Главно кретање је обртно кретање алата дефинисано брзином резања  $V$ , m/min. Помоћно кретање је праволинијско кретање предмета обраде и/или алата,

- одређено је брзином помоћног кретања ( $V_p = n \cdot S$ , mm/min - аксијалним промјенама у јединици времена),
- може бити дефинисано кораком по зубу ( $S_1$ , mm/z- аксијалним померањем за један зуб алата)
- кораком ( $S$ , mm/o – аксијалним померањем за један обрт алата).

Према распореду резних елемената алата разликују се два поступка обраде глодањем:

- Обимно глодање (зуби глодала за обимно глодање распоређени по обиму цилиндра)
- чеоно глодање, (зуби глодала за чеоно глодање распоређени на чеоној страни диска)

Према смеру међусобних кретања алата и предмета обраде разликују се два поступка обраде глодањем и то обрада:

- истомерним глодањем
- супротносмерним глодањем.

Код обраде истосмерним глодањем смерови главног и помоћног кретања се поклапају, док код супротносмерног глодања не. Поред тога код истосмерног глодања дебљина струготине се мења од максималне вредности до нуле, а код супротносмерног од нуле до максималне вредности  $h_{max}$ .

Предности истосмерног глодања:

- сечиво захвата максималну дебљину материјала, која се смањује
- отпори резања су мањи
- постојаност алата је већа
- квалитет одређене површине је бољи
- глодање је брже и економичније

Недостаци:

- потребно је знатно хлађење при обради
- учвршћивање обратка мора бити боље због удара алата при почетку глодања

Особине супротносмерног глодања:

- сечиво захвата минималну дебљину материјала, која се повећава до максималне
- отпори резања су већи при изласку алата из зоне резања
- постојаност алата је мања
- квалитет обрађене површине је лошији од истосмерног глодања

## Производне операције у обради глодањем

Основне операције у обради глодањем су обрада:

- равних површина
- криволинијских контура
- површина специјалног облика
- површина сложеног облика

Обрада равних површина је обрада хоризонталних, вертикалних или нагнутих површина, израда канала и жљебова на равним и цилиндричним површинама ( жљебова за клин ), усецање и одсецање, обрада степенстих површина и сл.

Обрада криволинијских контура је обрада профилисаних површина, испупчења, удубљења, заобљења, завојних жљебова, сложених контура и сл.

Израда и обрада површина специјалног облика глодањем је израда Т- жљебова, профила призми, жљебова у виду „ластиног репа“, површина са већим бројем степеница, праволинијских и криволинијских жљебова итд.

Израда и обрада површина сложеног облика глодањем је израда зупчаника, навоја, ожљебљених вратила, гравура алата за ковање, ливење у кокилама, пресовање итд.

Приликом јављања обавезно написати име презиме, разред и предмет!!! За домаћу задаћу преписати цртеже и поновити пређено гардиво! Знате и сами да водим евиденцију о оцјенама и понашању сваког од вас од почетка школске године па све до данас тако ћу наставити и даље. То је све што се тиче данашње лекције будите ми здраво и испоштујте правила понашања Министарства здравља.

Поздрав професор Јелачић.